PRODUCT DATA SHEET

AGIP OSO

Eni Austria GmbH Viena - Sucursala București

F.T. H 26-1/2015

AGIP OSO reprezintă o marcă înregistrată referitoare la uleiuri hidraulice de înaltă calitate formulate pentru utilizări în toate sistemele şi echipamentele hidraulice.
Aceste produse sunt formulate cu uleiuri de bază parafinice atent selecţionate şi aditivate cu conţinut *„redus de zinc"* pentru a asigura stabilităţi termo-oxidative şi hidrolitice foarte ridicate.
Uleiurile sunt disponibile într-un larg interval de viscozităţi pentru a răspunde tuturor cerinţelor practice. (OSO 15 şi 22, conform clasificării ISO-L-FD; OSO 32-150, conform clasificării ISO-L-HM).

Caracteristici (valori tipice)

OSO		15	22	32	37*	46
Viscozitate la 100°C	mm²/s	3,3	4,2	5,3	6,1	6,8
Viscozitate la 40°C	mm²/s	14,3	21,5	30	37	45
Indice de viscozitate	-	98	98	100	100	100
Punct de inflamabilitate COC	°C	190	195	205	210	212
Punct de curgere	°C	-30	-30	-30	-27	-27
Densitate la 15°C	kg/ l	0,860	0,865	0,875	0,878	0,880

OSO		68	100	150	220	320
Viscozitate la 100°C	mm²/s	8,67	11,1	14,7	18,9	24
Viscozitate la 40°C	mm²/s	68	100	150	220	320
Indice de viscozitate	-	98	96	96	96	95
Punct de inflamabilitate COC	°C	220	228	238	265	270
Punct de curgere	°C	-24	-24	-24	-21	-18
Densitate la 15°C	kg/ l	0,885	0,890	0,895	0,897	0,900

Notă: (*) Nu corespunde clasificării ISO VG

Proprietăţi şi performanţe

* Aceste uleiuri sunt destinate transmiterii de energie în instalaţiile care utilizează fluide hidraulice. Uleiurile asigură lubrifierea eficientă prin crearea unui film lubrifiant rezistent la sarcinile ridicate care apar între componentele în contact cu mişcare relativă datorită presiunii ridicate din sistemele hidraulice.

* Uleiurile **AGIP OSO** au proprietăţi antiuzură foarte bune, puse în evidenţă prin rezultatele obţinute prin teste specifice de laborator:
- uzura totală a componentelor pompei în testul Vikers, aproximativ 35 mg;
- gradele OSO 46-150 trec treapta a 12-a de încărcare în condiţiile testului FZG, în timp ce uleiurile mai fluide trec treapta a 11-a;

* Uleiurile au rezistenţele la oxidare şi stabilităţile termice extrem de bune, chiar şi atunci când sunt supuse unor sarcini termice deosebit de mari. Ca urmare, se evită formarea de şlam şi depuneri carbonoase, reducându-se astfel riscul blocării orificiilor şi supapelor, asigurându-se totodată, menţinerea în timp a proprietăţilor lubrifiante ale fluidelor. Se reduc astfel costurile operaţiilor de întreţinere a utilajelor prin prelungirea duratei de serviciu a uleiului.

* Indicele de viscozitate ridicat, pentru toate gradele, conduce la modificări minime ale viscozităţii, pentru domeniul temperaturilor de lucru, asigurând astfel un debit constant, pierderi prin frecare reduse, o bună eficienţă hidraulică şi protecţie faţă de efectele datorate cavitaţiei.

* De asemenea, uleiurile au puncte de curgere scăzute care asigură porniri uşoare la temperaturile scăzute ale echipamentelor hidraulice evitând astfel problemele care ar putea apărea în circulaţie sau în sistemele de reglare.

AGIP OSO

Eni Austria GmbH Viena - Sucursala București

F.T. H 26-1/2015

* Prin proprietăţile superioare anticorozive şi antirugină se inhibă oxidarea suprafeţelor interioare ale circuitelor hidraulice, prevenindu-se astfel dificultăţi de operare şi degradarea uleiului provocate de oxizii metalici care s-ar putea produce.
* Datorită bunelor proprietăţi de dezemulsionare se previne formarea unei emulsii stabile între ulei şi apa intrată în sistem prin neetanşări sau condensarea vaporilor din aer. Astfel, fluidul îşi păstrează proprietăţile lubrifiante şi cele anticorozive, chiar şi în aceste condiţii.
* Proprietăţile bune antispumante asigură degajarea rapidă a aerului antrenat prevenind astfel neajunsurile în funcţionarea pompelor şi dispozitivelor de control care ar afecta performanţele instalaţiei, precum şi a altor probleme datorate compresibilităţii ridicate a bulelor de aer din ulei.
* Uleiurile sunt caracterizate prin filtrabilităţi foarte bune, fineţea de filtrare atingând 3 µm (pentru viscozităţi până la ISO VG 68).

Utilizări

* Uleiurile **AGIP OSO** sunt recomandate pentru utilizare în toate instalaţiile de transmitere hidrodinamică a puterii, în sistemele hidraulice de control ca şi în cele hidrostatice, folosite în mod curent în instalaţiile tehnologice din diverse domenii: transport, construcţii, minerit, chimie, metalurgie, construcţii de maşini, marină, aviaţie etc.
* Datorită influenţei deosebite a viscozităţii asupra eficacităţii instalaţiei hidraulice, valoarea viscozităţii este recomandată de proiectantul utilajului. De regulă, uleiurile cu viscozităţi reduse sunt folosite în utilaje cu viteze mari şi echipamente de precizie, în timp ce uleiurile cu viscozităţi mai mari sunt recomandate pentru viteze mici şi presiuni hidrostatice ridicate.
* Uleiurile **AGIP OSO** sunt utilizate nu numai ca fluide hidraulice, dar şi ca lubrifianţi pentru lagăre (cu alunecare sau rostogolire) cu solicitări severe, reductoare etc., unde condiţiile de operare impun caracteristici antiuzură speciale. De asemenea, se pot folosi când se doreşte efectuarea de economii prin reducerea numărului de uleiuri dintr-o instalaţie.

Specificaţii

Produsele **AGIP OSO** satisfac cerinţele următoarelor specificaţii:

- ISO L-FD (OSO 15 şi 22)
- ISO L-HM (OSO 32 – 150)
- ISO 11158 (OSO 32 – 150)
- ISO L-CKB (OSO 220 şi OSO 320)
- ISO 12925-1 (OSO 220 şi OSO 320)
- DIN 51524-2 HLP (OSO 15 – OSO 150)
- DIN 51517-2 CL (OSO 220 şi OSO 320)
- AFNOR NF E 48603 HM
- AISE 127
- BS 4231 HSD
- CETOP RP 91 H HM
- EATON VICKERS I-286-S3 (OSO 32 – OSO 68)
- LAMB LANDIS – CINCINNATI P 68, P 69, P 70 (OSO 32 – OSO 68)
- PARKER HANNIFIN (DENISON) HF-0 (OSO 32 – OSO 68)
- SAUER-DANFOS 520L0463 Rev. F

Produsele **AGIP OSO** sunt aprobate de următorii producători:
- ATOS Tab. P 002-0/I
- DANIELI Standard 0.000.001 Rev.14 (A01.3.1a-Type10, OSO 46; A01.3.1b-Type11, OSO 68)
- HORBIGER HYDRAULIC
- LINDE
- REXROTH RE 90220-1/11.02
- ZF TE-ML 12